

ZELLUS HVI

ZELLUS HVI en iyi ve en yeni katkı paketleri ile hazırlanmış yüksek basınç ve yüksek sıcaklık altında rahatça çalışabilen yüksek indeksli hidrolik yağlardır. Her tip hidrolik sistemlerde, endüstriyel uygulamalarda aşırı basınca maruz kalınan ağır hizmet hidroliklerinde, inşaat, tarım, marin, plastik enjeksiyon makinelerinde, taşımacılık ve diğer bir çok endüstriyel uygulamalarda güvenle kullanılabilir.

Özellikler

- Sahip olduğu yüksek viskozite indeks özelliği ile değişken iklim koşullarında yüksek performans gösterir.
- Her koşulda koruduğu kararlı yapısı ile ilk çalışmada pompanın ve sistemin zorlanmasını önleyerek enerji tasarrufu sağlar ve ekipmanların ömrünü uzatır.
- Korozyon, köpükleşme ve çamur oluşturmaya karşı iyi bir koruma sağlar.
- Sudan kolay ayrılabilme ve filtrelenebilme özellikleriyle hassas çalışma şartları gerektiren hidrolik sistemlerde rahatlıkla kullanılabilir.

Onay ve Şartnameler

- DIN 51524 Part 3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Parker Hannifin France (Denison) HF-0
- U.S. Steel 127, U.S. Steel 136
- GM LS-2
- SAE MS1004
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- DIN 51524 Part 2
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- Eaton Vickers M-2950-S
- Eaton Vickers I-286-S
- Bosch Rexroth
- JCMAS HK

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler						
ISO GRADE		15	22	32	37	46	68	100
Kinematik								
Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	13,5 – 16,5	19.8 - 24.2	28.8 - 35.2	35.2 - 41.4	41.4 - 50.6	61.2 - 74.8	90 - 110
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 150	Min. 150	Min. 150	Min. 150	Min. 150	Min. 150	Min. 150
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.150	Min.170	Min. 205	Min. 210	Min. 220	Min. 220	Min. 230
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -35	Max. -35	Max. -35	Max. -35	Max. -35	Max. -35	Max. -30
Bakır Çubuk Korozyonu, 3 saat @ 100° C	ASTM D 130	Max. 1B	Max. 1B	Max. 1B	Max. 1B	Max. 1B	Max. 1B	Max. 1B